

## VÝKAZ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Délka [mm]	ks	50
				10
*1	50 10	1340	42	56.3
CELKOVÁ DÉLKA			[m]	56.3
HMOTNOST			[kg]	34.7
CELKOVÁ HMOTNOST			[kg]	34.7

### POZNÁMKY OBECNĚ:

- TVAR KONSTRUKCE VYCHÁZÍ ZE STAVEBNÍCH A ARCHITECTONICKÝCH POŽADÁVKŮ A JE NUTNÉ HO GEODETICKY VYTÝČIT.
- VEŠKERÉ TVARY A PROSTUPY NUTNO KONFRONTOVAT SE STAVEBNÍMI VÝKRESY, VÝKRESY PROFESÍ A SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ.
- JE NUTNÉ DODRŽET VEŠKERÉ TECHNOLOGICKÉ ZÁSADY PRO MONOLITICKÉ BETON. ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE JE POTŘEBA ŘÁDNĚ OŠETŘOVAT A ZVOUIT TAKOVÝ TECHNOLOGICKÝ POSTUP, ABY NEDOSLO K VZNIKU TRHLIN OD HYDRATAČNÍHO TEPLA A OD SMRŠTĚNÍ.
- DODRŽKY BUDOU KE STAVAJÍCÍM I NOVÝM ŽELEZOBETONOVÝM A ŽELEZNÝM KONSTRUKCÍM KOVENY DLE SYSTÉMOVÝCH DETALŮ ZDVA.
- PROVÁZENÍ ZDVOY PO CELÉ VÝŠCE ZDIVA V KAŽDÉ LOŽNÉ SPÁŘE SPOJOVACÍMI PRVKY.
- ZDĚNÉ KONSTRUKCE ZDÍ DLE ARCHITECTONICKO-STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE. ZDĚ JE UVEDEN POUZE ROZSAH A TLOUŠŤKA ZDĚNÝCH KONSTRUKCÍ.
- VÝŠKOVÉ PŘEKLÁDKY A PROSTUPŮ V NOSNÝCH STĚNÁCH DLE ARCH.-STAV. ČÁSTI DOKUMENTACE A DLE VÝKRESŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ.
- ZDĚ JSOU ZAKRESLENY POUZE ORIENTAČNĚ / SCHEMATICKY.
- PROSTUPY VE ZDVIU DO ROZMĚRU 300x300mm PROVĚST DLE ARCHITECTONICKO-STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE. ZDE NEJSOU TYTO PROSTUPY ZAKRESLENY.
- PŘESNÉ PŮDORYSNÉ PŘEHLEDY PROSTUPŮ DESKOU KONFRONTOVAT S ARCHITECTONICKO-STAVEBNÍ ČÁSTÍ DOKUMENTACE A S VÝKRESY JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ.
- PROSTUPY V ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH DO ROZMĚRU  $\varnothing 150\text{mm}$  LŽE DOKONEČNĚ VYTVRAT. PŘESNÁ POZICE AŽ PO KONZULTACI SE STATIKEM.
- POVRCHOVÉ OPRAVY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDOU UPRAVENY DLE STAVEBNÍ A ARCHITECTONICKÉ ČÁSTI PD.
- NĚJED BUDOU PROVEDENY JE KVALITĚ POTŘEBNĚ PRO PŘÍSLUŠNÉ SKLADBY PLÁŠTŮ A PODLAH. TAM, KDE JE POŽADOVANO ZKOSENÍ ROHŮ, BUDE VLOŽEN DO BEDNĚNÍ PŘÍSLUŠNÝ PRVEK. NAPŘ. TROJHEHLNÍKOVÁ LÍŠTA 10x100mm (20x20mm) – PRVKY Z PŮHLEDHOVÉHO BETONU, APOD.
- DISTANČNÍ PROFILY BUDOU V PŘÍPÁDE POŽADÁVKO PŮHLEDHOVÉHO BETONU NEBO KVŮLI AGRESIVNÍ PROSTŘEDÍ Z VLAKOBETONU.
- DODAVATEL PŘEDLOŽÍ GP KE SCHVÁLENÍ VYPRACOVANÝ TECHNOLOGICKÝ POSTUP BEDNĚNÍ, UKLÁDÁNÍ VÝZTUŽE, BETONÁŽE, OBEODNŮVÁNÍ A BOURÁNÍ.
- NÁVRH ROZMĚRNÍ PRACOVNÝCH SPÁR PŘEDÁ DODAVATEL KE SCHVÁLENÍ STATIKOVÍ.
- ELEKTRO ROZVODY BUDOU V ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH VEDENY POMOCÍ TRUBKOVÁNÍ. DO BEDNĚNÍ BUDE TEDY VLOŽENO TRUBKOVÁNÍ A KRABICE PŘED BETONÁŽÍ. PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ PROJEKT ELEKTRO. DODATEČNÉ PROVÁDĚNÍ DRAŽKOVÁNÍ V ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH JE NEPŘÍPUŠTNÉ!
- OCĚLOVÉ NOSNÉ PRVKY JE NUTNÉ OPATŘIT DODATEČNOU PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANOU (NÁTER, NÁSTRÍK, OBKLAD, OBEZDĚNÍ, OMINUTÍ, APOD.).
- PRVKY NEJSOU NAVRŽENY S OHLEDEM NA PROTIPOŽÁRNÍ BEZPEČNOST. PRVKY JE NUTNO PROTI POŽÁRU CHRÁNIT DLE SAMOSTATNÉHO PROJEKTU PŮB.
- OCĚLOVÉ NOSNÉ PRVKY BUDOU CHRÁNĚNÝ PROTI KORÓZI NÁTEREM (min. 2x ZAKLADNÍ BARVOU) NEBO ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.
- PŘI VRTÁNÍ OTVORŮ PRO CHEMICKÉ KOTVENÍ ŠROUBY NESMÍ DOJÍT K PORUŠENÍ VÝZTUŽE ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍ.
- PŘI OSAZOVÁNÍ CHEMICKÝCH KOTEV HILTI JE NUTNÉ RESPEKTOVAT TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY A POSTUPY DODAVATELE KOTEV.


LEGENDA - OCEL:

KONSTRUKČNÍ OCEĽ – INTERIÉR: **S235 JR**  
 – POVRCHOVÁ ÚPRAVA: SVAŘOVÁNO – OCHRANNÝ NÁTĚR

KONSTRUKČNÍ OCEL – EXTERIÉR: **S235 J0**  
– POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

KOTEVNÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL: **JAKOST 8.8, 10.9**  
 – POVRCHOVÁ ÚPRAVA: **ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, NEREZ, NATŘENO**

## POZNÁMKY - OCEL:










1. TRÍDA PROVEDENÍ (VÝROBNÍ SKUPINA) EXC2 DLE ČSN EN 1090-2
2. STUPEŇ JAKOSTI (KVALITY) PRO SVAROVÉ SPOJE "C" DLE ČSN EN ISO 5817
3. NEZNAČENÉ SVARY PROVÁDĚT TYPÉ NA CELOU TLOUŠŤKU MATERIÁLU
4. ŮKOSY PRO TUPÉ SVARY NEODEČTENÝ
5. U KOUTOVÝCH SVARŮ ZNAČENA JMENOVITÁ TLOUŠŤKA "o" 
6. MINIMÁLNÍ VÝŠKA NOSNÉHO SVARU s=4mm, NENÍ-LI UVEDENO JINAK
7. VÝROBNÍ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-1
8. ROZMĚRY PRVKŮ OVĚŘIT ZAMĚŘENÍM NA STAVBĚ
9. UZAVŘENÉ PROFILY ZAVIČKOVAT (TRUBKY, JAKLY)
10. DÍLCE JE NUTNO VYBAVIT OTVORY PRO ODTOK ZINKU A ODVZDUŠNĚNÍ DLE PŮŽADAVKŮ ZINKOVKY
11. MONITÁŽ PROVÁDĚT V SOULADU S PŘÍSLUŠNÝMI DOKUMENTACI
12. KONTROLA JE PROVEDENA DLE PODKLADŮ PLATNÝCH KE DNI ODEVZDÁNÍ

TENTO VÝKRES NENAHRADŽUJE DÍLENSKOU DODAVATELSKOU DOKUMENTACÍ

ÚCHYLKY ROZMĚRŮ A TVARŮ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090	
VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 DLE ČSN EN 1090-2	ELEKTRODA E44.83
NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE ISO 2768-mK	SVAR. DRÁT P44.13C

!! NEOZNAČENÉ SVARY !!

Značky svarů dle EN 22553

 tupý svar $t < 12$ mm		 koutový svar $a = 0,6t$ $t < 15$ mm $a = 0,6t$
 tupý svar $t > 12$ mm		 koutový svar $z = 0,6t$ $a = 0,6t$
 tupý svar $t > 15$ mm		 tupý svar $a = 0,6t$ koutový svar $a = 0,6t$

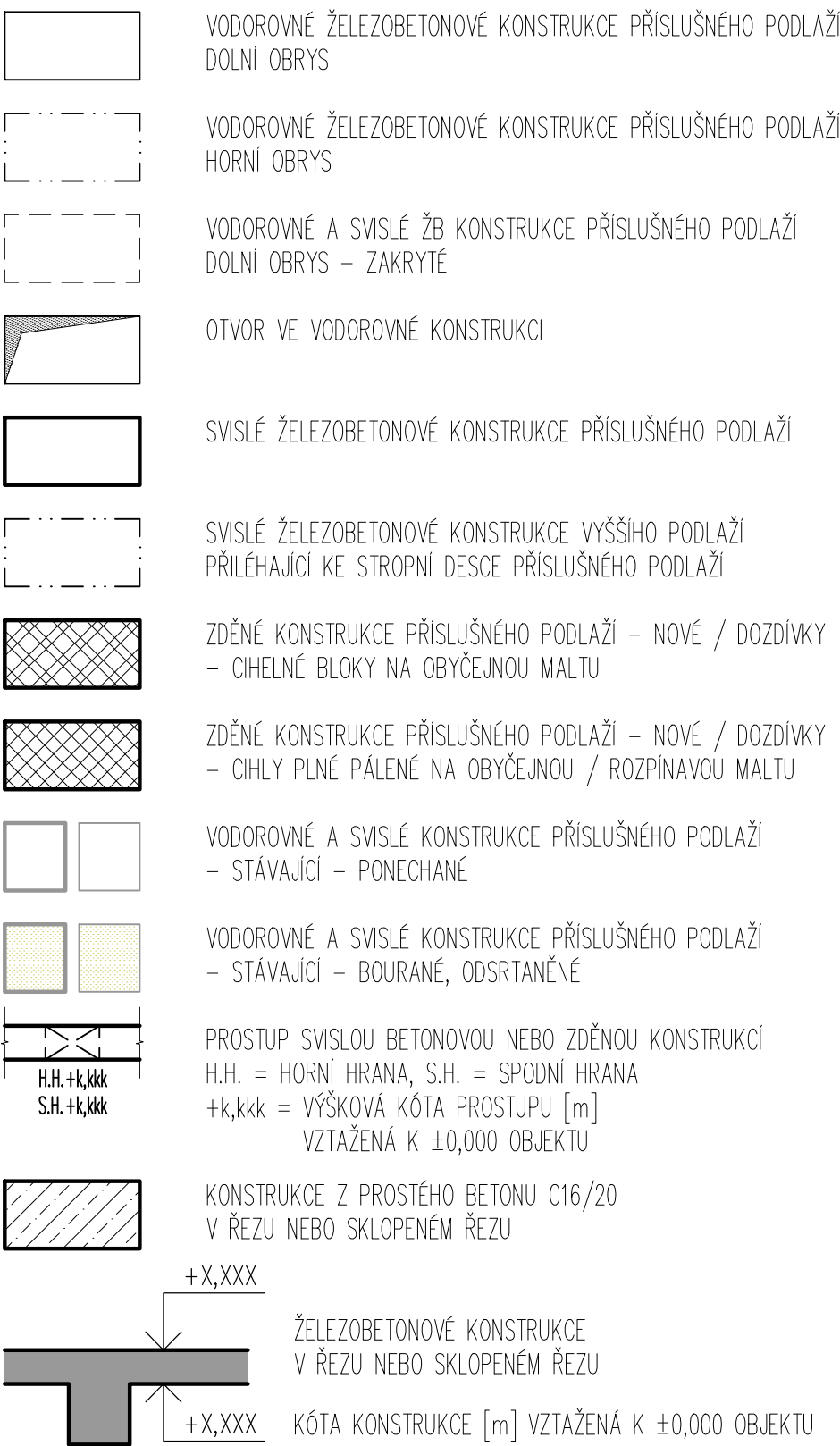
Stupeň kvality svarů C podle ČSN EN ISO 5817

Nepředepsané délky svaru vařit v celé délce

MIN. VÝŠKA NOSNÝCH KOUTOVÝCH SVARŮ:

NEJVĚTŠÍ TLOUŠŤKA SPOJOVANÝCH PRVKŮ	NEJMENŠÍ ROZMĚR KOUTOVÉHO SVARU
(mm)	(mm)
< 10	3 – POUZE NENOSNÉ SVARY
11 – 20	4 – MIN. VÝŠKA SVARU
21 – 30	5
> 31	6

## LEGENDA MATERIÁLŮ:



STRANA POZDĚJI BETONOVANÁ  
PRACOVNÍ SPÁRA  
STRANA DŘÍVE BETONOVANÁ

BOURANÁ PRACOVNÍ SPÁRA  
ZORSNĚNÁ / ZAZUBENÁ

**BETON** KONSTRUKCE Z PROSTÉHO NEVYZTUŽENÉHO BETONU: C16/20 - X0  
ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE: C30/37 - XC2, XA1 - Cl 0,2 - Dmax 22

INTERIÉROVÉ KONSTRUKCE CHRÁNĚNÉ PROTI KLIMATICKÝM VLIVŮM:  
- SLOUPY, SCHODIŠTĚ: C25/30 - XC1 - Cl 0,2 - Dmax 22




OCEL	BETONÁŘSKÁ – SE ZARUČENOU SVAŘITELNOSTÍ	B 500 B	
ZDIVO	CIHELNÉ BLOKY POROTHERM 44 - P15	NA OBYČ. MALTU	M10
	CIHLY PLNÉ PÁLENÉ – PRO PŘEZDĚNÍ	CPP - P25	NA MALTU (EXP) M10

VÝROBA BETONU A PROVÁDĚNÍ KONSTRUKCE DLE CSN EN 206+A1, CSN EN 13670

PROJEKT JE ZPRACOVÁN NA ZÁKLADĚ ZADAVATELSKÉ DOKUMENTACE, FOTEK, OMĚŘENÍ A PROHLÍDKY. NA TOMTO ZÁKLADĚ BYLY NAVRŽENY VŠECHNY NOVÉ KCE. JEJICH ROZMĚRY, PROFILY, DÉLKY A DETAILY. PŘED ZAŘÁŽENÍM STAVBY JE NUTNÉ VŠECHNY STÁVAJÍCÍ KCE OVĚŘIT NA STAVBĚ A PŘÍPADNĚ UPRAVIT PROJEKT DLE SKUTEČNÉ SITUACE.

OZN	POPIS REVIZE	AUTOR	DATUM

# PRACOVNÍ VERZE

0,000 = 209,720 m n. m.		Souřadný systém: S-JTSK Výškový systém: BVP	
NÁZEV AKCE: <b>Rekonstrukce výpravní budovy v žst. Praha hl.n.</b>		ADRESA STAVBY: Wilsonova 300/8, 120 00 Praha 2 SO 01 - Rekonstrukce objektu	
INVESTOR:  <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b> Správa železnic, státní organizace Dlažďená 1003/7, 110 00 Praha 1 IČ: 70994234 DIČ: CZ70994234		Č. ZAKÁZKY: 2020-006 DATUM: 07/2021	PARÉ:
GENERÁLNÍ PROJEKTANT:  <b>&gt;TAT</b> DigiTry Art Technologies s.r.o. Davidkova 675/76, 128 00 Praha 8 - Libeň IČ: 01930249		HLAVNÍ PROJEKTANT: Ing. Martin Hulan	
PROJEKTANT ČÁSTI:  <b>PRVNÍ STATICKÁ</b> První statická s.r.o. Boleslavova 27/36, 140 00 Praha 4 - Nusle IČ: 27904164 DIČ: CZ27904164		ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ČÁSTI: Ing. Radek Šťastný Ph.D. VYPRACOVAL:	
STUPEŇ: Dokumentace pro provádění stavby		DPS	ČÁST: B00 - Stavebně konstrukční řešení
NÁZEV PŘÍLOHY: <b>STROP 1.PP - OSA Q-R TVAR</b>		INDEX ČÁSTI: D.1.2 FORMÁT: 6xA4	REVIZE: -- MĚŘITKO: 1:50
			Č. PŘÍLOHY: <b>12</b>